

Nastavitelné rozlišení: 0,0002 mm / 0,00001"
 0,001 mm / 0,00005"
 0,01 mm / 0,0005"

Kód	Rozsah	Přesnost	Hysteréza	Poznámka
2140-6	0-6mm/0-0,24"	1,6μm	0,8μm	rovný zadní díl
2140-6WL	0-6mm/0-0,24"	1,6μm	0,8μm	rovný zadní panel integrovaná bezdrátová technologie



- 1-Tlačítko 'DATA'
- 2-Displej
- 3-Tlačítko 'mm/in'
- 4-Tlačítko 'MAX/MIN ZERO'
- 5-Stojka
- 6-Rubínová sonda
- 7-Výstupní a nabíjecí port
- 8-Tlačítko 'MODE'
- 9-Tlačítko 'START/H'
- 10-Tlačítko 'ON/OFF'

1. Napájení: dobíjecí baterie, vydrží 24 hodin nepřetržitého provozu. Používejte prosím originální nabíječku.

2. Tlačítka:
 ON/OFF: Zapnutí/vypnutí
 MODE: Krátkým stisknutím přepnete mezi výchozím režimem a režimy P0/P1/P2/P3/P4/P5/P6/P7/P8/P9

Výchozí základní funkce (P0):

Na displeji se zobrazí P0

---Krátkým stisknutím tlačítka 'MAX/MIN ZERO' vynulujete

---Krátké stisknutí tlačítka 'mm/in' – převod jednotek rozlišení

---Krátké stisknutí tlačítka 'DATA' – přenos dat

---Krátké stisknutí tlačítka 'START/H' – uzamčení nebo odemčení displeje. V uzamčeném stavu se na displeji zobrazí „HOLD“, tlačítka 'DATA', 'mm/in' a 'ON/OFF' jsou funkční a tlačítka 'MAX/MIN ZERO' a 'MODE' jsou nefunkční.

Měření extrémních hodnot (P1):

Na displeji se zobrazí P1

---Krátkým stisknutím tlačítka 'MAX/MIN ZERO' lze přepínat mezi režimy měření maximální, minimální a maximální a minimální odchylky.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'START/H' spustíte/ukončíte měření extrémních hodnot

---Krátkým stisknutím tlačítka 'DATA' provedete přenos dat

Příklad: Chcete-li provést měření minimální hodnoty, nejprve krátce stiskněte tlačítko 'MAX/MIN ZERO', dokud se na displeji nezobrazí blikající znak 'MIN', poté krátce stiskněte tlačítko 'START/H', dokud se na displeji nezobrazí blikající znak 'HOLD' současně se znakem 'MIN', čímž spustíte měření. Po dokončení měření stiskněte znovu tlačítko 'START/H' pro ukončení měření.

Přednastavení dat (P2):

Na displeji se zobrazí P2

---Krátce stiskněte tlačítko 'MAX/MIN ZERO' a nastavte počáteční hodnotu na nulu

---Krátce stiskněte tlačítko 'mm/in' pro změnu jednotek

---Krátce stiskněte tlačítko 'DATA' pro změnu hodnoty

---Krátce stiskněte tlačítko 'START/H' pro přepnutí mezi kladnou a zápornou hodnotou

---Krátce stiskněte tlačítko 'MODE' pro uložení aktuálních nastavení a přechod do dalšího režimu

Tolerance (P3-P5):

Nastavení horní tolerance (P3):

Na displeji se zobrazí P3

---Krátce stiskněte tlačítko 'MAX/MIN ZERO' a nastavte horní toleranci na nulu

---Krátce stiskněte tlačítko 'mm/in' pro změnu číslic

---Krátce stiskněte tlačítko 'DATA' pro změnu hodnoty

---Krátce stiskněte tlačítko 'START/H' pro přepnutí mezi kladnou a zápornou hodnotou

---Krátce stiskněte tlačítko 'MODE' pro uložení aktuálních nastavení a přechod do dalšího režimu

Nastavení základní velikosti tolerance (P4):

Na displeji se zobrazí P4

---Krátce stiskněte tlačítko 'MAX/MIN ZERO' a nastavte základní velikost na nulu

---Krátce stiskněte tlačítko 'mm/in' pro změnu číslic

---Krátce stiskněte tlačítko 'DATA' pro změnu hodnoty

---Krátkým stisknutím tlačítka 'MODE' uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu

Nastavení dolní tolerance (P5):

Na displeji se zobrazí P5

---Krátkým stisknutím tlačítka 'MAX/MIN ZERO' nastavte dolní toleranci na nulu

---Krátkým stisknutím tlačítka 'mm/in' přepínejte mezi jednotkami měření

---Krátkým stisknutím tlačítka 'DATA' změňte hodnotu

---Krátce stiskněte tlačítko 'START/H' pro přepnutí mezi kladnou a zápornou hodnotou.

---Krátce stiskněte tlačítko 'MODE' pro uložení aktuálních nastavení a přechod do dalšího režimu.

Příklad: hodnota tolerance, kterou je třeba nastavit, je 4 +0,02/-0,01 mm. Nejprve krátce stiskněte tlačítko 'MODE' pro přechod do nastavení horní tolerance (P3) a nastavte hodnotu horní tolerance na 0,02; poté krátce stiskněte tlačítko 'MODE' pro nastavení základní velikosti tolerance (P4) a nastavte základní velikost tolerance na 4; poté krátce stiskněte tlačítko 'MODE' pro nastavení dolní tolerance (P5) a nastavte hodnotu dolní tolerance na -0,01, čímž dokončíte nastavení tolerance.

Přepínání mezi metrickým a palcovým systémem (P6):

Na displeji se zobrazí P6

---Krátce stiskněte tlačítko 'mm/in' pro přepnutí mezi mm a palci

---Krátce stiskněte tlačítko 'MODE' pro uložení aktuálních nastavení a přechod do dalšího režimu

Čas vypnutí (P7):

Na displeji se zobrazí P7

---Krátkým stisknutím tlačítka 'mm/in' nastavíte automatické vypnutí. Displej zobrazí 00:01, což znamená automatické vypnutí po deseti minutách nečinnosti. Displej zobrazuje 00:00, což znamená, že automatické vypnutí není nastaveno

---Krátkým stisknutím tlačítka 'MODE' uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu

Nastavení analogového ukazatele na nulu (P8):

Na displeji se zobrazí P8

---Krátkým stisknutím tlačítka 'MAX/MIN ZERO' vynulujte aktuální hodnotu analogového ukazatele

---Krátkým stisknutím tlačítka 'MODE' uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu

Změna směru (P9):

Na displeji se zobrazí P9

---Krátkým stisknutím tlačítka 'mm/in' přepněte směr, ▲ znamená, že směr počítání je kladný při pohybu vřetena nahoru, a ▼ znamená, že směr počítání je záporný při pohybu vřetena nahoru.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'MODE' uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu

Funkce resetování:

---Krátkým stisknutím tlačítek 'MAX/MIN ZERO' a 'MODE' současně obnovíte tovární nastavení

3. Na displeji se zobrazí ERR01, což znamená, že došlo k chybě při dekódování dat;

Na displeji se zobrazí ERR02, což znamená, že nastavení horní a dolní tolerance je nesprávné.

Na displeji se zobrazí ERR03, což znamená, že data překračují maximální a minimální mezní hodnoty zobrazení.

Poznámka: Chybová hlášení ERR02 a ERR03 lze rychle odstranit pomocí funkce resetování. 5. Chraňte přístroj před nárazy a ponořením do vody.

4. Volitelné příslušenství: kabel pro výstup dat, kód: 7302-SPC11, pro model 2140-6.

bezdrátový přijímač, kód: 2134-R1 (formát klávesnice),
2134-R2 (formát sériového portu), pro model 2140-6WL.

5. Zabraňte nárazům a ponoření do vody.

6. Během měření by vřetenem mělo být ve svislé poloze vůči povrchu obrobku, jinak může být měření nesprávné.

Upozornění: nepohybujte vřetenem rychle a nepůsobte na něj boční silou.

7. Po použití prosím namažte kontaktní bod. Vřetenem by nemělo být namazáno, jinak nebude jeho pohyb plynulý.